SANTA CATARINA

URBANO JOSÉ DALCANALE

Conselho Fiscal - Prefeito Agrolândia

CIM-AMAVI-CONS.INTERM.MULTIFINALITARIO MUN. AMAVI

Exercício de 2016 PERÍODO (MÊS): Janeiro à Dezembro

Página: 1/1

Demonstração das Variações Patrimoniais - Anexo 15

Administração Indireta - CIM-AMAVI-	CONS.INTERM.MULTIFINALITARIO	MUN. AMAVI	
	VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QU	ANTITATIVAS	
			Exercício Atual
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS			3.431,90
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS			1.196,98
REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS			1.196,98
VALORIZAÇÃO E GANHOS COM ATIVOS E DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS			0,17
GANHOS COM DESINCORPORAÇÃO DE PASSIVOS			0,17
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS			2.234,75
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS			2.234,75
	TRIMONIAIS DIMINUTIVAS		12.087,65
USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO			2.679,71
USO DE MATERIAL DE CONSUMO			150,00
SERVIÇOS			2.529,71
OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS			9.407,94
DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS			9.407,94
Resultado Patrimonial do Período			-8.655,75
Rio do Sul, 24/03/2021			
SILVIO VENTURI	ZULNEI LUCHTENBERG	AGOSTINHO SENEM	
Pres. Conselho de Administração - 2016	Contador - CRC 019620/0-8-SC	Diretor Administrativo	

ALMIR RENI GUSKI

Conselho Fiscal - Prefeito de Taió

MARLI GORETTI KAMMERS

Conselho Fiscal - Pref. Chap. do Lageado